

# INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR UPPER BALL JOINT

**THE STEERING KNUCKLE MUST BE REPLACED IN ANY AND ALL CASES OF BALL JOINT STUD BREAKAGE**

**NOTE:** This Instruction Sheet covers more than one unit. Read stud nut torque specifications carefully.

1. Remove the Ball Joint from the control arm assembly and discard.
2. Start the new Ball Joint "A" into the control arm by hand. When installing the Ball Joint "A", threads must engage squarely with the threads in the control arm (cross-threading will damage the control arm).
3. Using Ball Joint driving tools available, tighten until Ball Joint housing is seated on lower control arm (if torque required to seat the Ball Joint housing is less than 125 foot-pounds, the upper control arm should be replaced).

## ADJUSTABLE BALL JOINTS

Adjust bearing plug to remove all stud end play out of assembly, but leaving stud free to rotate and tilt without binding. After end play is removed, hold bearing plug and tighten lock plug. Recheck stud for binding. Readjust if necessary.

4. Slide Rubber Seal "B" over stud into position. Then position stud into steering knuckle. Install washer, if furnished in package, only where washer is on the car as original equipment. Improper use of washer will cause mis-alignment of stud nut slots and stud cotter pin hole. (See illustration below) Install nut "C" and tighten to:

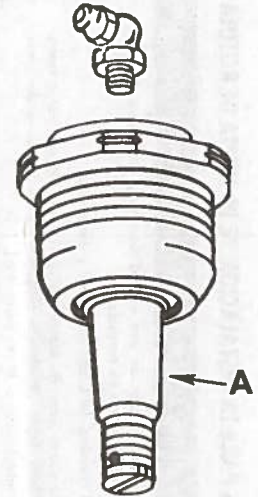
For 7/16" diameter threads: 55 ft. lbs.

For 9/16" diameter threads: 100 ft. lbs.

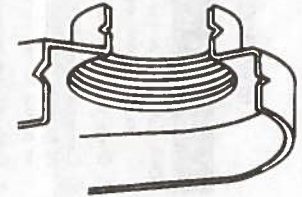
Install cotter pin "D".

5. Install grease fitting and lubricate with a good grade of chassis grease. A Moly-Disulphide base grease is recommended.
6. Align front end to specifications. Wheel balancing is recommended. Check front wheel bearings for proper adjustment. Advise car owner of adjustable feature and recommend 10,000 mile re-adjustment tuneup.

**NOTE:** The parts in this kit are designed to replace the worn or non-functioning original equipment parts in the vehicle as produced by the car factory. These parts are not designed for installation on vehicles where the suspension and/or steering systems have been modified for racing, competition, or any other purpose.



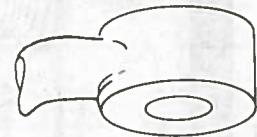
**UPPER CONTROL ARM**



**B**



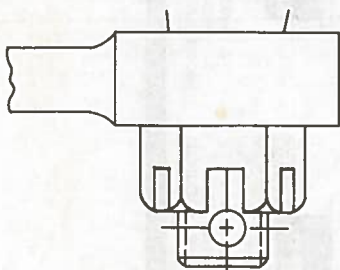
**STEERING KNUCKLE**



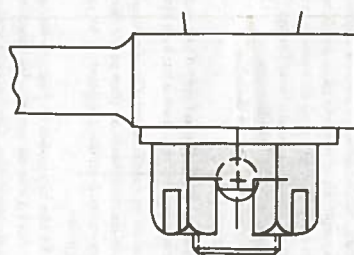
**D**



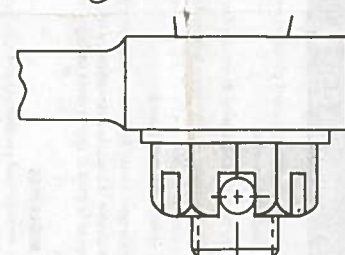
**C**



IMPROPER INSTALLATION  
WITHOUT WASHER  
(NOTE COTTER PIN HOLE)



IMPROPER INSTALLATION  
WITH WASHER  
(NOTE COTTER PIN HOLE)



PROPER INSTALLATION  
WITH OR WITHOUT WASHER  
(NOTE COTTER PIN HOLE)

**NOTE: THIS KIT MAY CONTAIN SELF TAPPING GREASE FITTING(S) FOR THREADED OR NON-THREADED HOLES.**

© COPYRIGHT 1986 / REVISED OCTOBER, 1986 / LITHO U.S.A.

Form 1501E

Form 1501E



## MODE DE POSAGE DU JOINT A ROTULE SUPERIEUR

### IL FAUT TOUJOURS CHANGER LA FUSEE DE DIRECTION LORSQUE LA QUEUE DE ROTULE EST BRISEE

**NOTE:** Les recommandations qui suivent couvrent plusieurs ensembles de pièces. Il faut bien lire les spécifications relatives au couple de serrage.

1. Retirer le joint à rotule du bras de suspension et en disposer.
2. Visser à la main le nouveau joint à rotule "A" dans le bras de suspension. Lorsque l'on pose le joint à rotule "A", le pas de vis doit s'engager sans heurt dans le filetage du bras de suspension (un mauvais vissage endommagera le bras de suspension).
3. Utiliser un outil approprié pour serrer le joint à rotule en place, jusqu'à ce que le boîtier du joint à rotule soit bien appuyé contre le bras de suspension (si le couple de torsion requis est moindre que 125 lb/pi. pour bien serrer le joint à rotule dans sa loge, il faut remplacer le bras de suspension).

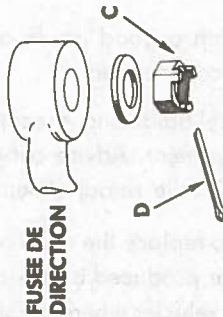
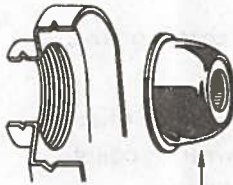
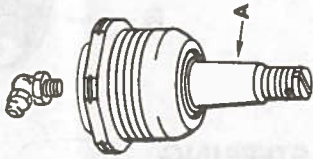
#### JOINTS A ROTULE REGULABLES

Ajuster la butée pour enlever tout jeu dans le joint, la queue doit cependant pouvoir tourner librement et s'incliner sans se coincer. Dès qu'il n'y a plus de jeu, relâcher la butée et serrer la vis de blocage. Vérifier à nouveau la queue pour voir si elle ne serait pas coincée. Rajuster si nécessaire.

4. Glisser le garde-pousière "B" sur la queue du joint. Insérer ensuite la queue du joint dans la fusée de direction. Placer la rondelle plate, s'il y en a une de fournie dans le nécessaire, mais seulement si il y avait déjà une rondelle plate d'origine. Un mauvais emploi de la rondelle plate empêchera l'alignement de la gorge de l'écrou avec l'ouverture où doit passer la goupille dans le boulon (voir les figures au bas de la page). Poser l'écrou "C" et serrer à: 55 lb/pi. pour les filetages de 7/16" de diamètre. 100 lb/pi. pour les filetages de 9/16" de diamètre. Bloquer à l'aide de la goupille "D".

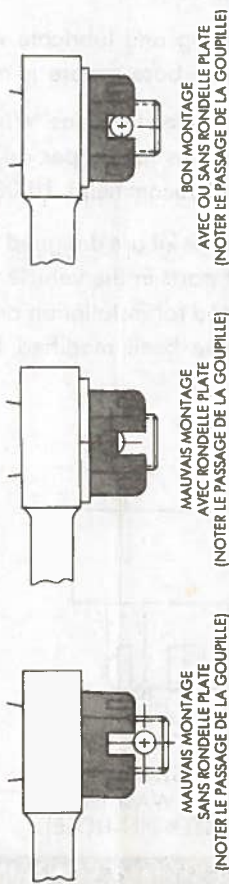
5. Visser les raccords graisseurs et lubrifier à l'aide d'une graisse à châssis de bonne qualité. On recommande une graisse à base de Moly-bisulfure.
6. Régler le train avant selon les spécifications. On recommande d'équilibrer les roues. Voir à ce que les roulements de roue soient bien ajustés. Dire à l'automobiliste que les joints à rotule s'ajustent et lui recommander un rajustage aux 10,000 milles.

**NOTE:** Les pièces de ce kit son fabriquées en fonction du remplacement des pièces d'origine usées ou hors d'état de service, des véhicules tels qu'ils sont produits par les fabricants d'automobiles. Ces pièces ne sont pas destinées aux véhicules dont la suspension et/ou la conduite a été modifiée en vue des courses automobiles ou pour tout autre motif.



**BRAS DE SUSPENSION SUPERIEUR**

**FUSEE DE DIRECTION**



**MAUVAIS MONTAGE SANS RONDELLE PLATE (NOTER LE PASSAGE DE LA GOUPILLE)**

**MAUVAIS MONTAGE AVEC RONDELLE PLATE (NOTER LE PASSAGE DE LA GOUPILLE)**

**BON MONTAGE AVEC OU SANS RONDELLE PLATE (NOTER LE PASSAGE DE LA GOUPILLE)**

**NOTE: CE JEU PEUT CONTENIR DES GRAISSEURS AUTOMATIQUES S'ADAPTANT A DES TROUS FILETES OU NON FILETES.**

## INSTRUCTIONS POUR LA INSTALLACION DE LA JUNTA DE ROTULA SUPERIOR

### EL MUÑON DE DIRECCION DEBE REEMPLAZARSE EN TODOS LOS CASOS DE ROTURA DEL PERNO DE LA JUNTA DE ROTULA

**NOTA:** Esta Hoja de Instrucciones abarca más de una unidad. Leer muy cuidadosamente las especificaciones de la torsión de la tuerca o presora.

1. Quitar la junta de Rótula del conjunto del brazo de control y descartarla.
2. Comenzar la instalación de la nueva Junta de Rótula "A" en el brazo de control a mano. Al hacer la instalación, los filetes deben de encajar correctamente en los filetes del brazo de control (el mal encaje causará daño al brazo de control).
3. Empleando las herramientas de inserción de la Junta de Rótula disponibles, apretar hasta que la caja de la junta de rótula quede bien asentada sobre el brazo de control (si la torsión que se requiere para asentar la caja de la junta de rótula es inferior a 125 pie-libras, el brazo de control deberá reemplazarse).

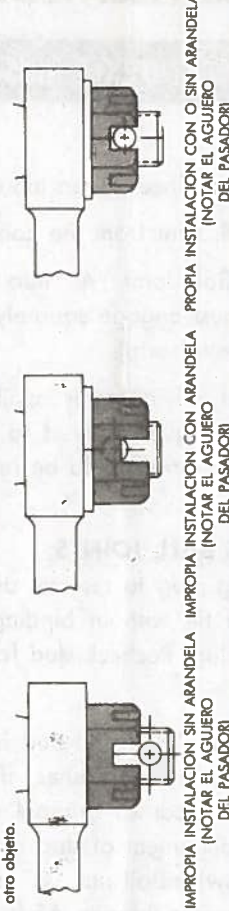
#### JUNTAS DE ROTULA REGULABLES

Ajustar el cierre para eliminar la holgura del conjunto; pero dejando el perno en libertad de girar e inclinarse sin apretar. Después de que se ha eliminado la holgura mantener el cierre en su posición y apretar la tuerca. Volver a verificar el perno para ver que no haya aprieto. Volver a ajustar si se hace necesario.

4. Deslizar el Sello de Caucho "B" sobre el perno. Después colocar el perno en el muñón de dirección. Instalar la arandela, si viene en el paquete, solamente cuando la arandela esté en el carro como equipo original. El uso impropio de la arandela causará el desalineamiento de las ramuras de la tuerca del perno con el agujero del pasador. (Ver ilustración abajo) Instalar la tuerca "C" y apretar a: Para rosas de 7/16" de diámetro: 55 pie-libras. Para rosas de 9/16" de diámetro: 100 pie-libras. Instalar el pasador "D".

**BRAZO DE CONTROL SUPERIOR**

**MUÑON DE DIRECCION**



**IMPROPIA INSTALACION SIN ARANDELA (NOTAR EL AGUJERO DEL PASADOR)**

**IMPROPIA INSTALACION CON ARANDELA (NOTAR EL AGUJERO DEL PASADOR)**

**PROPIA INSTALACION CON O SIN ARANDELA (NOTAR EL AGUJERO DEL PASADOR)**

**NOTA: ESTE EQUIPO PUEDE CONTENER ACCESORIOS DE ENGRASAMIENTO AUTOMATICO PARA AGUJEROS DE ROSCA Y SIN ROSCA.**