

## INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR UPPER CONTROL ARM BUSHING AND SLEEVE KIT

1. Remove upper control arm assembly from the vehicle.
2. Remove bushings and rear support sleeve, being careful not to damage control arm in any way.
3. Install new bushings into control arm and press new support sleeve supplied over outer tube of rear bushing, as mounted on the car, and against control arm.
4. Position control arm assembly on the car using original pivot bushing mounting bolts, flat washers, and lock nuts and with original ball joint stud nut. Tighten ball joint stud nut to 55-65 foot pounds of torque and, if cotter pin hole does not line up with nut slot, tighten nut further to nearest slot and insert cotter pin.  
**CAUTION:** Do not loosen nut to obtain cotter pin hole alignment, and do not torque pivot bushing lock nuts at this time.
5. With the weight of the vehicle on the wheels at the curb height position, tighten pivot bolt nuts to 70 foot pounds of torque.
6. Check front end alignment and adjust if necessary.

**NOTE:** The parts in this kit are designed to replace the worn or non-functioning original equipment parts in the vehicle as produced by the car factory. These parts are not designed for installation on vehicles where the suspension and/or steering systems have been modified for racing, competition, or any other purpose.

## MODE DE POSAGE DU BRAS DE SUSPENSION SUPERIEUR A L'AIDE DU NECESSAIRE DE PIECES

1. Déposer le bras de suspension supérieur du véhicule.
2. Enlever les douilles et le manchon du support arrière, délicatement pour ne pas endommager le bras de suspension.
3. Insérer les nouvelles douilles dans le bras de suspension et presser le nouveau manchon (fourni) du support par dessus le tube extérieur de la douille arrière, tel que le tout était monté sous la voiture, contre le bras de suspension.
4. Replacer le bras de suspension sous la voiture, en position seulement, à l'aide des boulons d'ancrage d'origine des douilles, des rondelles plates, des rondelles de blocage, aussi à l'aide de l'écrou d'origine de la queue de rotule. Serrer l'écrou du joint de rotule à 55-65 lb/pi. de torsion. Si le passage de la goupille ne s'aligne pas avec la gorge de l'écrou, serrer davantage jusqu'à la prochaine gorge et insérer la goupille.  
**ATTENTION:** Il ne faut pas desserrer l'écrou pour aligner le passage de la goupille avec la gorge; à ce stade, il ne faut pas non plus serrer les écrous de blocage des douilles.
5. Descendre le poids du véhicule sur les roues. Lorsque le bras de suspension est à sa hauteur normale, serrer les boulons d'ancrage de l'axe à 70 lb/pi. de torsion.
6. Vérifier le réglage du train avant et corriger si nécessaire.

**NOTE:** Les pièces de ce kit son fabriquées en fonction du remplacement des pièces d'origine usées ou hors d'état de service, des véhicules tels qu'ils sont produits par les fabricants d'automobiles. Ces pièces ne sont pas destinées aux véhicules dont la suspension et/ou la conduite a été modifiée en vue des courses automobiles ou pour tout autre motif.