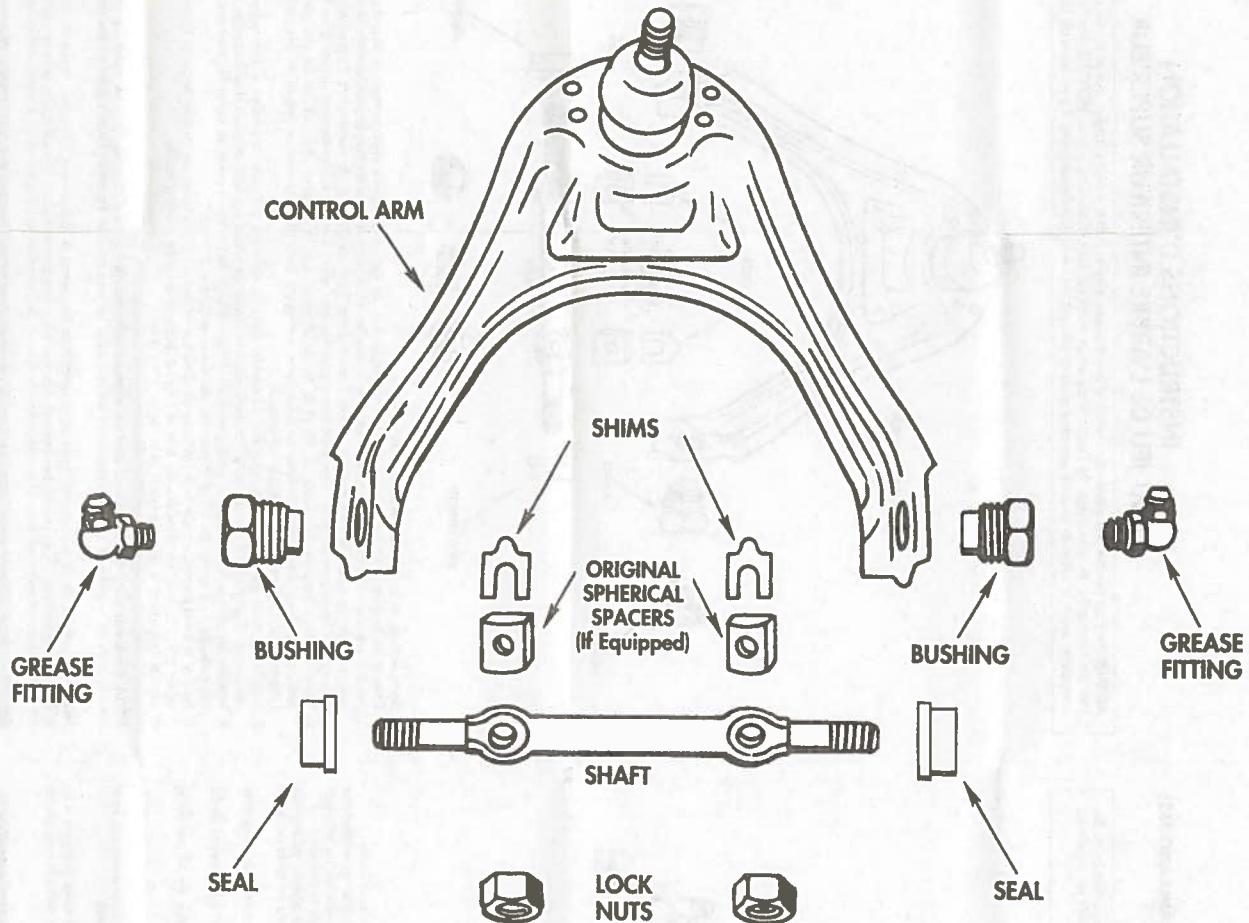


# INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR UPPER INNER SHAFT KIT

**CAUTION:** Proper service and repair procedures are essential for safe and reliable installation of chassis parts, and require experience and tools specially designed for the purpose. These parts **MUST** be installed by a qualified mechanic, otherwise an unsafe vehicle and/or personal injury could result.



1. Remove upper control arm assembly from the vehicle.
2. Remove bushings and pivot shaft from control arm, being careful not to damage control arm in any way.
3. Install new threaded steel bushings and new shaft into control arm, as shown above. Slide seals over shaft ends and position shaft between holes in the control arm. Start both bushings onto shaft ends so that the bushings will be centered on the shaft after they are completely threaded into the control arm.
4. Torque both bushings to 90 foot pounds and make sure that the distance from the centerline of each shaft mounting hole to control arm inner surfaces is equal. Install a grease fitting supplied into each bushing with end pointing toward upper ball joint.
5. Install upper control arm assembly on the vehicle with alignment shims, and original spherical spacers if equipped, between the pivot shaft and the frame bracket on their respective mounting bolts.
6. Install lock nuts supplied onto pivot shaft mounting bolts and torque nuts to 65 foot pounds for 1/2 ton vehicles, or 80 foot pounds for 3/4 and 1 ton vehicles.
7. Insert ball joint stud into steering knuckle and torque slotted nut to 50 foot pounds for 1/2 ton vehicles, or 85 foot pounds for 3/4 and 1 ton vehicles. "Lock" with a cotter pin.
8. Check front end alignment and adjust if necessary.

**NOTE:** The pivot shaft in this kit may be visually different from the original one. This will in no way affect proper installation into control arm provided the new bushings and seals included in this kit are installed correctly.

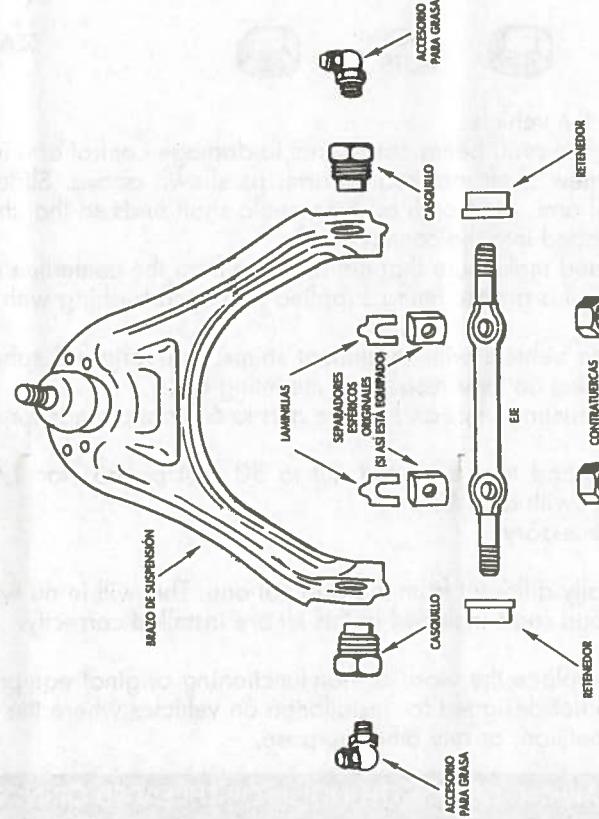
**NOTE:** The parts in this kit are designed to replace the worn or non-functioning original equipment parts in the vehicle as produced by the car factory. These parts are not designed for installation on vehicles where the suspension and/or steering systems have been modified for racing, competition, or any other purpose.

**NOTE: THIS KIT MAY CONTAIN SELF TAPPING GREASE FITTING(S) FOR THREADED OR NON-THREADED HOLES.**

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DEL JUEGO PARA EL EJE SUPERIOR INTERNO

FORMULARIO 3635

**PRECAUCIÓN:** El servicio adecuado y los procedimientos de reparación son esenciales para la instalación segura y de confianza de las piezas del bastidor y requieren experiencia y herramientas diseñadas especialmente para dicho fin. Dichas piezas DEBERÁN ser instaladas por un mecánico competente y capacitado.



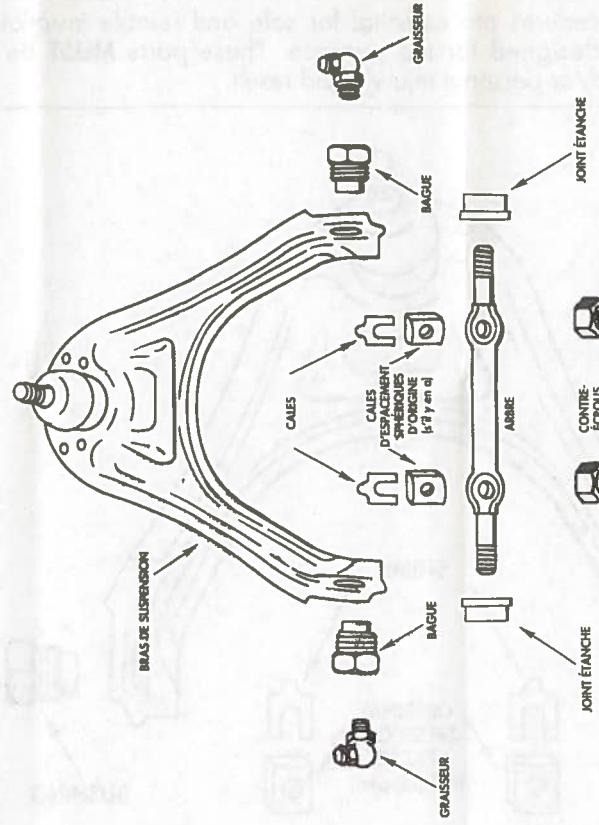
- Quite el ensamblaje del brazo de suspensión superior del vehículo.
- Quite los casquillos y el eje de pivote del brazo de suspensión teniendo cuidado de no dañar el eje de suspensión.
- Instale los casquillos de acero con rosca nueva y el eje nuevo en el brazo de suspensión. Comience a instalar ambos casquillos en los extremos sobre los extremos del eje y sujete el eje entre los agujeros en el brazo de suspensión.
- Apile de manera que los casquillos estén centrados en el eje después de haberlos atornillado al eje completo por completo en el brazo de suspensión.
- Apile un momento de torsión a los casquillos de 90 pies-libras y cerciórese que la distancia de la línea central de cada agujero de montaje del eje a las superficies internas del brazo de suspensión sean iguales. Instale un accesorio para grasa que se suministra en cada casquillo con el extremo en dirección hacia la articulación de rueda superior.
- Instale el ensamblaje del brazo de suspensión superior en el vehículo con las laminillas de alineación, y con los separadores esféricos originales si así está equipado, entre el eje de pivote y el soporte del armazón en sus pernos de montaje respectivos.
- Instale las contravergas que se suministran en los pernos de montaje de perno y aplique un momento de torsión de 3/4 y 1 tonelada.
- Insera el perno de la articulación de rueda en el muelle de dirección y aplique un momento de torsión a la fuerza ramurada de 50 pies-libras en vehículos de 1/2 tonelada, o 80 pies-libras en vehículos de 3/4 y 1 tonelada.
- Inspeccione el alineamiento de la delantera y haga los ajustes necesarios.

- NOTA:** El eje de pivote en este juego puede ser visualmente distinto del original. Esto no afectará en ninguna manera la instalación adecuada en el brazo de suspensión siempre que los casquillos y retenedores nuevos que se suministran en este juego sean instalados correctamente.
- NOTA:** Los piezas en este juego han sido diseñadas para el cambio de las piezas originales del equipo en el vehículo que estén gastadas o no funcionen, como fueron producidas por la fábrica de automóviles. Estas piezas no se han diseñado para su instalación en vehículos donde los sistemas de suspensión o dirección han sido modificados para carreras, competencias o algún otro propósito.
- NOTA:** ESTE JUEGO PUEDE CONTENER ACCESORIOS PARA GRASA AUTORROSCANTES PARA AGUJEROS CON O SIN ROSCA

## INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DU JEU DE L'ARBRE INTÉRIEUR SUPÉRIEUR

IMPRIMÉ 3635

**ATENCIÓN:** Pour monter des pièces de chassis d'une manière sûre et fiable, il faut s'assurer que le travail comme tel et les réparations sont bien exécutées, et cela exige de l'expérience et un outillage spécialisés. Ces pièces DOIVENT être installées par un mécanicien compétent, sinon le véhicule pourra ne pas offrir toute la sécurité voulue et, par conséquent, il y a risque de blessures corporelles.



- Sortir le bras de suspension supérieur du véhicule.
- Retirer le bras de suspension et l'arbre à pivot du bras de suspension, en veillant à ne pas endommager le bras d'autre façon. Glisser les joints étanches sur les nouvelles bagues en ocier filetées et le nouvel arbre dans le bras de suspension, comme illustré ci-dessus.
- Instiller les nouvelles bagues en ocier filetées et le nouvel arbre dans le bras de suspension. Commencer à rentrer les bagues sur les embouts de l'arbre de façon à ce qu'elles soient centrées sur l'arbre une fois complètement insérées dans le bras de suspension.
- Serrer les deux bagues au couple de 90 pi/lb. Si vous n'avez pas de clé de cliquetage, et assurez-vous que la distance depuis l'axe de cheveux trou d'assemblage de l'arbre jusqu'aux surfaces intérieures du bras de suspension, est égale. Installer dans chaque bague un des graisseurs fournis de manière que l'extrémité soit orientée vers la rouille supérieure.
- Installer le bras de suspension supérieur assemblé dans le véhicule à l'aide des cales d'alignement et des cales d'espacement spéculaires d'origine (s'il y en a) entre l'arbre à pivot et l'extrémité de cadre sur leurs boulons d'assemblage respectifs.
- Instiller les contre-écrous fournis, sur les boulons d'assemblage de l'arbre à pivot, et serrer les écrous au couple de 65 pi/lb pour les véhicules de 1/2 tonne, ou 80 pi/lb pour les véhicules de 3/4 et 1 tonne.
- Renter le pivot de rouleau dans le porte-fusée de direction et serrer l'écrou fendu au couple de 50 pi/lb pour les véhicules de 1/2 tonne, ou de 85 pi/lb pour les véhicules de 3/4 et 1 tonne. Bloquer à l'aide d'une goupille.
- Vérifier la géométrie du train avant et la regler, si il y a lieu.

- NOTA:** L'arbre à pivot de ce jeu peut être visuellement différent de l'arbre d'origine. Cela ne nuira aucunement à la bonne installation dans le bras de suspension dans la mesure où les nouvelles bagues et joints étanches fournis dans ce jeu sont installés correctement.
- NOTA:** Les pièces de ce jeu sont conçues pour remplacer les pièces d'équipement d'origine, usées ou défaillantes, du véhicule tel que produit par le fabricant. Ces pièces ne sont pas conçues pour être montées dans des véhicules dont le système de direction, suspension a été modifié pour transformer ceux-ci en véhicules de course, de compétition ou pour servir à toutes autres fins.
- NOTA:** CE JEU PEUT COMPRENDRE UN OU DES GRAISSEURS AUTORROSCANTEURS QUI S'ADAPtent À DES TROUS FILETÉS OU NON FILETÉS

LITHO IN U.S.A. • 2/92

Formulario 3635

LITHO IN U.S.A. • 2/92

Imprimé 3635