



MATÉRIAU
DE TIGE DE
ROTULE MOOG®

THE PROBLEM SOLVER®

PROBLÈME :

Un matériau plus faible et/ou un procédé incorrect peuvent causer une panne

- Un traitement thermique incorrect ou inexistant peut amener des tiges qui cassent/se craquèlent avec une perte de direction.
- Les tiges de certains fournisseurs ne sont pas trempées par induction, ce qui fait qu'elles ont 50 % ou même plus de réduction de résistance à la fatigue.
- L'usinage de l'extrémité de tige peut laisser des concentrations de contraintes propices aux craquelures, qui peuvent amener à une fracturation de la tige.

UNE TIGE SANS DURCISSEMENT PAR INDUCTION EST 50 % PLUS FAIBLE EN RÉSISTANCE À LA FATIGUE.



TIGE D'UN FOURNISSEUR CONCURRENT, CASSÉE DU FAIT D'UN TRAITEMENT THERMIQUE INCORRECT.



SOLUTION :

Tige métallique de rotule complète supérieure de MOOG®

Les tiges de MOOG sont conçues avec un extérieur trempé et un cœur plus tendre, ce qui leur permet de plier plutôt que de casser en cas d'impact sévère. Cela évite la complète perte de direction qui s'ensuit si la tige casse réellement. De plus, grâce à une complète maîtrise du matériau de constructeur d'origine et du traitement thermique, MOOG conçoit une tige de rotule qui égale ou dépasse la solidité de la tige du constructeur d'origine.

Les tiges MOOG comportent aussi :

- Construction régulière en alliage d'acier forgé éliminant l'usinage de bout pointu.
- Composition d'acier aux spécifications de MOOG qui donne une régularité meilleure que la composition à plus gros grain généralement utilisée.
- Construction de rotule MOOG présentant une excellente endurance à cœur avec une coque extérieure dure traitée thermiquement.

UN DURCISSEMENT THERMIQUE PAR INDUCTION CRÉE UNE SURFACE RÉSISTANT À L'USURE SUR LA ROTULE ET AUGMENTE LA RÉSISTANCE À LA FATIGUE DE LA TIGE.



LES TIGES DE MOOG SONT CONÇUES POUR PLIER SANS CASSER EN CAS D'IMPACT SÉVÈRE.



Pour voir les pièces, visitez www.FMe-cat.com

Ligne technique : **1-800-325-8886**

moogproblemsolver.com

