

GF11233A

- Clean hole to ensure clean threads.
 - Torque to 15 ft/lb (20 n/m)(max 20 ft/lb)
 - Do not over torque. Over torque will result in check engine light.
 - Always use new connector harness when changing knock sensors.
 - Do not put RTV directly on part.
 - Failure to follow this instruction sheet will result in engine codes being triggered.
-
- Nettoyer le trou pour s'assurer que les filets restent propres.
 - Serrer à 15 lb/pi (20 N.m) [20 lb/pi max].
 - Ne pas serrer exagérément. Un serrage exagéré entraînerait l'allumage du témoin d'anomalie.
 - Installer systématiquement un nouveau faisceau électrique au moment du remplacement d'un capteur de détonations.
 - Ne pas appliquer de composé RTV directement sur la pièce.
 - Le non-respect de ces instructions déclenchera le lancement de codes d'anomalie.
-
- Limpie el orificio para asegurar que las roscas estén limpias.
 - Ajuste ejerciendo una torsión de 15 pies/libra (20 n/m) (máx. 20 pies/libra).
 - No se exceda en el ajuste. Si el ajuste es excesivo, es posible que se encienda la luz de verificación del motor.
 - Siempre utilice un nuevo arnés de conectores al cambiar los sensores de golpeteo.
 - No aplique una silicona de vulcanización a temperatura ambiente (RTV) directamente sobre la pieza.
 - No cumplir lo establecido en esta hoja de instrucciones provocará que se disparen los códigos del motor.