

INSTRUCTIONS

Disassemble carburetor. Insert Gasket R163-64 into cavity in base casting under metering wells. If necessary, file-smooth any rough edges of metering wells. Reassemble, making sure gasket is forced up against both metering wells for positive seal.

INSTRUCTIONS

Démonter le carburateur. Insérer le joint R163-64 dans la cavité à la base du corps moulé, sous les puits de mesure. Si nécessaire, limer les bords rugueux des puits de mesure. Remonter en prenant soin de forcer le joint contre les deux puits de mesure pour obtenir un joint étanche.

INSTRUCCIONES

Desarme el carburador. Introduzca la empaquetadura R163-64 en la cavidad de la pieza fundida de la base, bajo los agujeros dosificadores. Si fuera necesario, lime los bordes rugosos de los agujeros dosificadores. Arme la pieza de nuevo, cerciorándose de que la empaquetadura quede forzada contra ambos agujeros dosificadores para lograr un sello positivo.

GF8285

INSTRUCTIONS

Disassemble carburetor. Insert Gasket R163-64 into cavity in base casting under metering wells. If necessary, file-smooth any rough edges of metering wells. Reassemble, making sure gasket is forced up against both metering wells for positive seal.

INSTRUCTIONS

Démonter le carburateur. Insérer le joint R163-64 dans la cavité à la base du corps moulé, sous les puits de mesure. Si nécessaire, limer les bords rugueux des puits de mesure. Remonter en prenant soin de forcer le joint contre les deux puits de mesure pour obtenir un joint étanche.

INSTRUCCIONES

Desarme el carburador. Introduzca la empaquetadura R163-64 en la cavidad de la pieza fundida de la base, bajo los agujeros dosificadores. Si fuera necesario, lime los bordes rugosos de los agujeros dosificadores. Arme la pieza de nuevo, cerciorándose de que la empaquetadura quede forzada contra ambos agujeros dosificadores para lograr un sello positivo.

GF8285

INSTRUCTIONS

Disassemble carburetor. Insert Gasket R163-64 into cavity in base casting under metering wells. If necessary, file-smooth any rough edges of metering wells. Reassemble, making sure gasket is forced up against both metering wells for positive seal.

INSTRUCTIONS

Démonter le carburateur. Insérer le joint R163-64 dans la cavité à la base du corps moulé, sous les puits de mesure. Si nécessaire, limer les bords rugueux des puits de mesure. Remonter en prenant soin de forcer le joint contre les deux puits de mesure pour obtenir un joint étanche.

INSTRUCCIONES

Desarme el carburador. Introduzca la empaquetadura R163-64 en la cavidad de la pieza fundida de la base, bajo los agujeros dosificadores. Si fuera necesario, lime los bordes rugosos de los agujeros dosificadores. Arme la pieza de nuevo, cerciorándose de que la empaquetadura quede forzada contra ambos agujeros dosificadores para lograr un sello positivo.

GF8285

INSTRUCTIONS

Disassemble carburetor. Insert Gasket R163-64 into cavity in base casting under metering wells. If necessary, file-smooth any rough edges of metering wells. Reassemble, making sure gasket is forced up against both metering wells for positive seal.

INSTRUCTIONS

Démonter le carburateur. Insérer le joint R163-64 dans la cavité à la base du corps moulé, sous les puits de mesure. Si nécessaire, limer les bords rugueux des puits de mesure. Remonter en prenant soin de forcer le joint contre les deux puits de mesure pour obtenir un joint étanche.

INSTRUCCIONES

Desarme el carburador. Introduzca la empaquetadura R163-64 en la cavidad de la pieza fundida de la base, bajo los agujeros dosificadores. Si fuera necesario, lime los bordes rugosos de los agujeros dosificadores. Arme la pieza de nuevo, cerciorándose de que la empaquetadura quede forzada contra ambos agujeros dosificadores para lograr un sello positivo.

GF8285

INSTRUCTIONS

Disassemble carburetor. Insert Gasket R163-64 into cavity in base casting under metering wells. If necessary, file-smooth any rough edges of metering wells. Reassemble, making sure gasket is forced up against both metering wells for positive seal.

INSTRUCTIONS

Démonter le carburateur. Insérer le joint R163-64 dans la cavité à la base du corps moulé, sous les puits de mesure. Si nécessaire, limer les bords rugueux des puits de mesure. Remonter en prenant soin de forcer le joint contre les deux puits de mesure pour obtenir un joint étanche.

INSTRUCCIONES

Desarme el carburador. Introduzca la empaquetadura R163-64 en la cavidad de la pieza fundida de la base, bajo los agujeros dosificadores. Si fuera necesario, lime los bordes rugosos de los agujeros dosificadores. Arme la pieza de nuevo, cerciorándose de que la empaquetadura quede forzada contra ambos agujeros dosificadores para lograr un sello positivo.

GF8285

INSTRUCTIONS

Disassemble carburetor. Insert Gasket R163-64 into cavity in base casting under metering wells. If necessary, file-smooth any rough edges of metering wells. Reassemble, making sure gasket is forced up against both metering wells for positive seal.

INSTRUCTIONS

Démonter le carburateur. Insérer le joint R163-64 dans la cavité à la base du corps moulé, sous les puits de mesure. Si nécessaire, limer les bords rugueux des puits de mesure. Remonter en prenant soin de forcer le joint contre les deux puits de mesure pour obtenir un joint étanche.

INSTRUCCIONES

Desarme el carburador. Introduzca la empaquetadura R163-64 en la cavidad de la pieza fundida de la base, bajo los agujeros dosificadores. Si fuera necesario, lime los bordes rugosos de los agujeros dosificadores. Arme la pieza de nuevo, cerciorándose de que la empaquetadura quede forzada contra ambos agujeros dosificadores para lograr un sello positivo.

GF8285